

LAVORAZIONE PRECALIBRATA PER LA RIDUZIONE DI PESO E SPESSORE SU LENTI POSITIVE

RDS®

LAVORAZIONE A BORDO MONTATURA? DIAMETRI INFERIORI A 49?

Oggi con la precalibratura RDS® ottenere questo risultato è possibile!
Grazie alla lavorazione RDS® le tue lenti positive avranno gli spessori **più bassi** rispetto a tutte le lenti presenti sul mercato.

PERCHE'

La lavorazione precalibrata RDS® consiste nel costruire lenti "su misura" appunto, in grado di creare una forma irregolare (ne ellittica, ne tonda) molto simile alla dima dell'occhiale scelto dal cliente oppure una forma regolare (ellittica e tonda) ma con diametri orizzontali o verticali inferiori a 49 mm. L'obiettivo è quello di ridurre ulteriormente gli spessori con un abbattimento di almeno il 35% rispetto ad una lavorazione ellittica e del 50% rispetto ad una lavorazione tonda. Questo risultato è ottenuto senza mai compromettere la qualità ottica della lente stessa. Grazie alla lavorazione precalibrata RDS® si ottengono pertanto, spessori ridotti sia la centro sia al bordo della lente e, proporzionalmente, anche il suo peso ne risulta notevolmente ridotto.

QUANDO

A differenza della precalibratura ellittica, con RDS® otterrete ottimi risultati anche su lenti sferiche e su lenti toriche con cilindro inferiore a 1.00 diottria e su tutti gli assi da 0 a 180° ideale per tutte le lenti progressive.

COME ORDINARE

La lavorazione RDS® è ordinabile tramite:

*invio montatura presso i nostri laboratori. I tecnici provvederanno a ricavare tutti i parametri necessari per la costruzione della lente.

ELLITTICA

PERCHE'

La lavorazione ELLITTICA è l'esclusivo sistema di precalibratura che consente la riduzione del peso e degli spessori su lenti positive offrendo vantaggi estetici, nonché un maggiore comfort per il portatore. La stessa si ottiene personalizzando la lavorazione attraverso dei parametri ottici indicati da:

- *i poteri diottrici della lente;
- *i parametri geometrici della montatura;
- *parametri del portatore

QUANDO

La lavorazione precalibrata ellittica consente di ottenere i migliori risultati con lenti positive toriche con asse compreso tra 0°/40 e 140°/180 , con cilindro superiore a 0.50 D. ideale per tutte le lenti progressive.

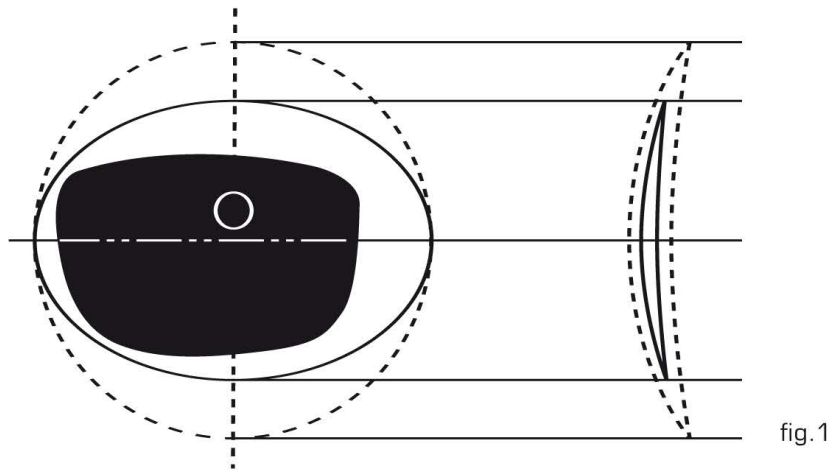
COME ORDINARE

La lavorazione ellittica è ordinabile tramite:

- *invio montatura presso i nostri laboratori. I tecnici provvederanno a ricavare tutti i parametri necessari.
- *Fax
- *e-mail
- *telefono
- *su apposito modulo distribuito gratuitamente da MEGA LABO. in questo caso è necessario tracciare i contorni della dima sul foglio millimetrato, facendo coincidere la croce con il centro pupillare rilevato sui filtrini di prova.

LAVORAZIONE ELLITTICA

Sistema di precalibratura per la riduzione di peso e spessore su lenti positive



LENTI ELLITTICHE PERCHÉ :

La lavorazione ellittica è l'esclusivo sistema di lavorazione precalibrata di Mega Labo s.r.l. che consente la riduzione del peso e degli spessori su lenti positive, offrendo vantaggi estetici nonché un maggiore comfort per il portatore.

La stessa si ottiene personalizzando la lavorazione attraverso dei parametri ottici indicati da:

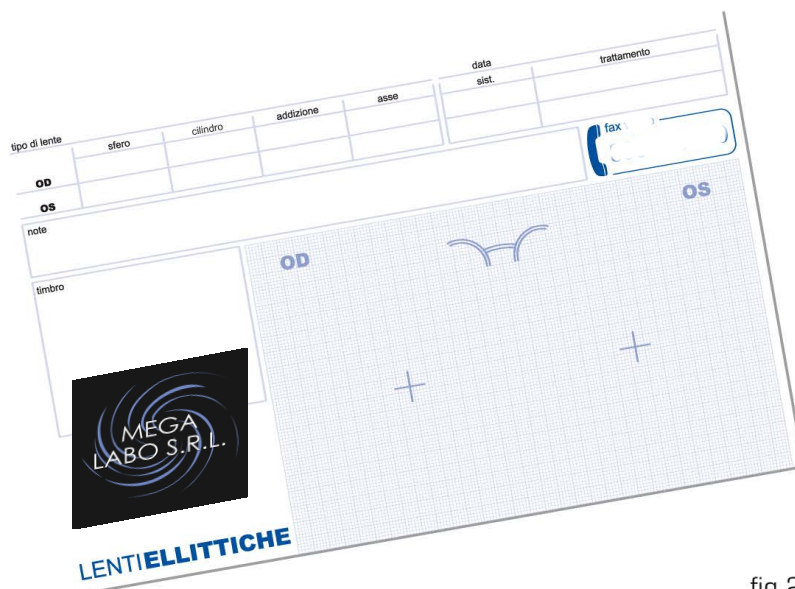
- i poteri diottrici della lente;
- i parametri geometrici della montatura;
- i parametri del portatore.

LAVORAZIONE ELLITTICA QUANDO:

La lavorazione ellittica precalibrata consente di ottenere i migliori risultati con lenti positive toriche con asse compreso tra $0^\circ/40^\circ$ e $140^\circ/180^\circ$, con cilindro superiore a 1D. Ideale per tutte le lenti progressive.

LAVORAZIONE ELLITTICA COME:

Per richiedere la lavorazione ellittica è necessario utilizzare l'apposito modulo (fig.2) distribuito gratuitamente da MEGA LABO S.R.L., oppure inviare direttamente la montatura presso i nostri laboratori che provvederanno a ricavare tutti i parametri necessari per la costruzione della lente. In caso di utilizzo dell'apposito modulo è necessario tracciare i contorni della dima sul foglio millimetrato, facendo coincidere la croce con il centro pupillare rilevato sui filtri di prova, così come riportato nella fig.1.



tipo di lente	sfero	cilindro	addizione	asse	data sist.	trattamento
OD						
OS						
note						
timbro						

MEGA LABO S.R.L.

LENTI ELLITTICHE

fig.2